

精彩统战人

梁瑞华：逐绿而行“炭”新路 初心如磐显担当

□ 本报记者 战翠萍
本报通讯员 张让

21世纪被称为“炭世纪”，炭素材料素有“黑金子”的美称，行业发展前景广阔。济南万瑞炭素有限责任公司(以下简称万瑞炭素)是山东省铝电解用预焙阳极生产龙头企业，董事长兼总经理梁瑞华抢抓炭素行业发展机遇，把家国情怀放在首位，以科技创新为引领，以惠民担当为己任，致力于打造世界一流的铝用炭阳极生产企业，带领企业走上绿色低碳高质量发展之路。

科技创新，乘势飞跃发展

梁瑞华是土生土长的平阴县孔村镇人，高中毕业后，他进入镇上的平阴铝厂炭素厂工作。后来，该厂经营困难，一度濒临破产。2003年，作为一名共产党员，梁瑞华勇敢挑起了带领工厂发展的重任，面



对技术设备落后的困境和300多名职工期盼的眼神，他下定决心进行科技改革创新。梁瑞华带领技术骨干外出学习，刻苦钻研，仅用了半年时间就将人工配料工序革新为半自动化的先进配料线，紧接着又用了一年时间将高能耗、低产量的成型生产设备，分批升级改造为低能耗、高产量、高质量的先进成型设备。与此同时，他通过技术革新建造了2台28罐的先进煅烧炉，此后，生产的产品转型为多种规格的铝电解用预焙阳极，企业走上了良性发展的轨道。

“一般人都不知道炭素是干什么的。”梁瑞华在介绍炭素时喜欢从它的重要性谈起，“炭素产品的下游用户是国民支柱产业电解铝，生产一吨电解铝需要半吨炭素。”自2008年万瑞炭素成立以来，梁瑞华抓住电解铝产业高速发展的历史机遇，积极谋篇布局，乘势发展，通过收购海川、托管汇丰，电解铝产能跃居国内商业阳极前列，出口量占全国出口总量的15%，覆盖亚洲、欧洲、北美洲、南美洲和大洋洲的多个国家和地区。在国内，万瑞炭素和中国铝业、魏桥集团等电解铝产业世界500强企业，以及东兴铝业、东方希望、新疆众和等知名企业建立了战略合作关系。

如今，万瑞炭素已成为中国有色金属工业协会铝用炭分会副会长单位，梁瑞华先后参与制定了3项国家行业标准，拥有12项发明专利、33项实用新型专利，企业在炭素行业率先实现智能化操作，推动了行业自动化水平的整体提升，企业生产的“万泽牌”铝电解用预焙阳极被认定为山东省著名商标和山东知名品牌。2023年，万瑞炭素实现销售收入68亿元，产品质量连续3年蝉联国内第一；在国际市场上，订单供不应求，2023年出口创汇2.18亿美元。

绿色环保，践行时代使命

在企业绿色环保治理上，梁瑞华始终强调“打铁还须自身硬”，这个“硬”，是装备设施硬件要“硬”。为此，万瑞炭素同省环境科学研究院等多家科研机构密切合作，在环保科技上攻坚克难，2022年至今，累计投资3亿多元进行生产设备数字化改造和环保装备升级，推动企业实现工业与信息化融合发展和环保超低排放，以实际行动践行着经济效益、社会效益和环境效益并重的理念。此外，企业积极推进炭素余热进城项目，开创了地方冬季供暖的新模式，万瑞炭

素成为全国最大的工业余热集中供暖标杆企业。

如果说，环保治理是“生命线”，那么，安全生产就是“高压线”。梁瑞华在加大技改投入，新上高性能安全生产设施的同时，注重职工安全意识培养，推动“人的不安全行为、物的不安全状态”自查自纠，不放过任何一处安全隐患，加大安全生产责任制考核，做到预防为主，安全第一。近几年来，企业每年的安全投入均达到1000万元以上。

2024年初，万瑞炭素获评工信部发布的2023年度“国家级绿色工厂”，这一“金字招牌”对万瑞炭素在节能环保、绿色发展方面取得的成绩，给予了最好的诠释。

“企业将继续秉持绿色环保理念，持续加大环保安全投入力度，勇当炭素行业环保排头兵，以绿色环保的发展成果增强企业竞争优势，加快推动炭素行业高端化、智能化、绿色化可持续发展。”梁瑞华说。

惠民担当，彰显民企本色

实现同行业“最好的质量、最低的成本、最高的收入、最舒心的工作环境”，是梁瑞华提出的四个“治企法宝”。“企业有效益，个人有收入”是他的口头禅。在企业快速发展的同时，梁瑞华一直在用实际行动回馈员工、回馈社会，实现职工共同富裕，履行企业社会责任。

“作为在改革开放中成长起来的民营企业，我们要把感恩党、感恩人民、感恩社会、感恩时代的真挚情怀转化为实际行动，勇于承担社会责任，做优秀中国特色社会主义事业建设者。”梁瑞华是这么说，也是这么做的。企业成立以来，在捐资助学、职工救助、

疫情防控、教育发展基金会筹募等方面已累计捐赠970多万元；安置残疾职工40多人，下岗再就业职工100多人，给予困难职工救助100多万元。梁瑞华还积极履行济南市人大代表职责，呼吁炭素行业利用现有余热为周边供暖，服务和改善民生，从而实现企业绿色循环发展。公司目前拥有6兆瓦自备电厂3座，年发电能力1.3亿度，发电产生的余热为孔村镇街道及周边社区、学校、养老院等进行冬季供暖。

梁瑞华的倾心奉献得到有关方面的充分肯定，他先后获得山东省五一劳动奖章、发展省会经济优秀创业者、山东省优秀企业家、山东省民营企业“挂帅出征”百强榜菁英企业家、山东省非公有制经济人士优秀中国特色社会主义事业建设者等荣誉。企业也荣获国家高新技术企业、国家级绿色工厂、国家知识产权优势企业、山东省瞪羚企业、山东省“专精特新”中小企业、山东省科技领军企业等荣誉称号。

用心做事、诚信待人、创新致远、永怀梦想。梁瑞华表示，未来，万瑞炭素将继续努力向高端化进军、向低碳化转型、向智能化发展、向国际化挺进，在炭素行业绿色低碳高质量发展中闯出新路子、展现新作为、彰显新担当。

山东国际运营线路增加至五十四条 山东中欧班列打通同江口岸新线路

近日，由山东高速集团统筹运营的山东中欧班列(上合示范区—同江—莫斯科)首班顺利开行。该班列满载青岛生产的冰箱、洗衣机等家电货物，共110个标准集装箱，由上合示范区多式联运中心(中铁集装箱青岛中心站)发出，到达同江口岸后，以“宽轨重出”换装出境，预计20天后抵达俄罗斯首都莫斯科。这是山东省首次通过同江口岸发运中欧班列，班列出入境口岸站增加至8个，山东通往上合组织和共建“一带一路”国家的贸易通道进一步扩展。

同江口岸位于黑龙江省东北部，是共建“一带一路”倡议框架下中蒙俄经济走廊的重要节点，2023年7月开通中欧班列运输通道，是我国中欧班列“东通道”三大口岸之一，采用“宽轨重出”模式发运，货物直接在口岸装载至境外返程列车上通关，比传统境外换装方式减少15%以上的运输时间，能够有效降低综合物流成本。

山东省打通同江口岸新线路后，“齐鲁号”国际运营线路增加至54条，通达“一带一路”沿线26个城市。随着通道网络通达能力的提升，“齐鲁号”将为外贸企业提供更多的物流解决方案，更好助力家电、化工、机械装备等“山东制造”走出国门。

首趟班列的顺利开行，得到了上合示范区管委会、同江市及国铁济南局、青岛海关等方面的大力支持，后续常态化的稳定开行将进一步提升“上合快线”这一特色品牌服务，加速上合陆海联动国际通道建设，有效助推区域外向型经济发展，是山东高速集团积极助推上合示范区建设的又一创新举措。在此基础上，各方将充分发挥上合“公共产品属性”优势，在口岸联动、物流通道建设等方面加强合作，实现深度协同联动。

今年是《中国—上海合作组织地方经贸合作示范区建设总体方案》批复5周年，省政府出台了新的支持上合示范区高质量发展的政策意见。下一步，山东高速集团将深耕上合示范区建设，继续发挥山东中欧班列优势，持续拓展上合陆海联动通道，做优做强“上合快线”“日韩陆海快线”等精品线路，不断提升“齐鲁号”品牌影响力，为我省深度融入共建“一带一路”、服务构建新发展格局、全面打造对外开放新高地贡献力量。

(据齐鲁网)



山东玉皇：为天下百姓做放心粮油

好品山东

□ 本报综合

从默默无闻的小油坊到粮油加工行业佼佼者，山东玉皇粮油食品有限公司(以下简称山东玉皇)始终坚持“质量、品牌、标准”三者并重，践行“为天下百姓做放心粮油”的使命，走出了一条“用专注做专业、用人品做油品”的厚道鲁商成功之路。如今，入选首批“好品山东”名单的玉皇花生油香飘海内外。

山东玉皇前身为1950年在青岛成立的海东油坊。为响应国家号召、支援沂蒙革命老区建设，1956年，海东油坊迁厂到临沂市莒南县，成为计划经济体制下全县唯一的国营粮油加工企业，承担着军需民食之重任，引领了莒南花生产业及深加工工业的发展。2001年，企业改制成立山东玉皇粮油食品有限公司。

企业所在地莒南素有“中国花生之乡”的美誉，当地特有的土壤和光照条件孕育了高品质的花生。全县花生种植面积常年保持在40万亩左右，年产15万吨以上，是全国最大的优质花生良种繁育基地、花生商品生产基地和出口贸易集散地，莒南花生更是被列为中国地理标志保护产品和首批中欧互认的地标产品。

为保障粮油产品质量，山东玉皇坚持从原料严格把控：一方面，将田间地头打造成“原料车间”，在莒南自建2000亩优质花生种植基地；另一方面，采取“基地+农户+企业”模式，建立花生、小麦良种订单种植基地，统一良种、种植和收获，并以高于市场5%至15%的价格收购，从源头上为生产高品质粮油提供保障的同时，还建立起市场连龙头、龙头带农户的“风险共担、利益共享”利益联结机制。

70多年的历史积淀让山东玉皇自觉担起传承传统工艺精髓的使命。公司严格坚持“古法六艺”的生产方式，从花生原产地筛选当季新鲜的大花生，采用传统方法炒熟，单次少量精细压榨，只选取首道初榨的油品，储存于适宜的环

境……生产过程中的每一步都只为将更新鲜、更醇香的产品送到消费者手中。

“古法榨油包含脱壳、精选、细碾、妙炒、技榨、品滤六道工序，工艺精淳久远，蕴含着一代代粮油人精益求精的匠人精神。为传承百年技艺，我们引进了先进的古法榨油生产线。”公司相关负责人介绍，不同于产业化榨油生产线先将花生碾碎后榨油以保证出油率的做法，山东玉皇古法榨油生产线从分级分质存放，到滚筒式炒炉翻炒，直至进行压榨，全程保持花生原料颗粒的完整性，整粒压榨并且只榨取第一道花生油，最大程度保留了玉皇花生油的原生醇香。

为进一步做好粮油品质把控，山东玉皇引进数字化信息管理技术对产品实行全流程管理。从良种培育到种植过程，再到作物收获，直至最后灌装产出，玉皇花生油从田间地头到餐桌可实现全链条追溯，食品安全得到有效保障。与此同时，山东玉皇新建了智能化立体库项目，实现信息系统与全自动灌装流水线无缝对接，在粮油行业首次实现了车间内物流机器码垛和全自动立体仓储的高度集成，引领粮油行业智能化发展。

山东玉皇坚持走科技兴企和品牌战略，投资3000余万元成立技术研发中心，与中国农科院、山东省农科院、青岛农业大学等高校院所，建立产学研用合作关系，加大科技人才引进，根据市场



多元化需求，推行精准适度加工，研发“高精特新”粮油产品。目前，产品涵盖“玉皇”牌系列食用植物油、小麦粉及挂面等3大系列120多个品种，通过“线下+线上”销往全国30多个省市，外销20多个国家和地区，将健康和美味带到世界各地。

如今，玉皇花生油、面粉先后被授予中国著名品牌、有机食品、绿色食品、山东名牌、山东省著名商标等荣誉称号。企业也获评国家首批放心粮油示范企业、国家重点支持粮油产业化龙头企业、中国好粮油示范企业、山东省老字号企业、山东省重点支持粮油产业化龙头企业、“专精特新”中小企业、山东省制造业重点产业链“链主”企业、山东省“瞪羚企业”等。2024年2月，山东玉皇正式被商务部等5部门授予“中华老字号”。

尊古不泥古，创新不失宗。山东玉皇从自身特色出发，拥抱时代、守正创新，以质量跃升促进品牌持续发展，让老字号持续焕发新生机、涌现新活力。